



HSE de UK emite alerta de seguridad para el personal que debe especificar y seleccionar dispositivos para medir concentraciones de gases tóxicos e inflamables

16 DE SEPTIEMBRE 2020

HSE del Reino Unido emitió una alerta de seguridad el 10 de septiembre para resaltar el riesgo de tomar lecturas de detección de gas engañosas asociadas con el uso de tubos de muestra con detectores de gas bombeado. Los tubos de muestra se utilizan a veces para ampliar el alcance del dispositivo de detección y / o para permitir la detección a una mayor distancia del usuario.

HSE dice que en un incidente reciente un detector de gas no pudo detectar la presencia de un vapor inflamable. Se procedió a realizar trabajo en caliente con la suposición de que no había ningún vapor inflamable presente. La explosión que ocurrió a continuación resultó en una lesión fatal.

La investigación encontró que un factor importante que contribuyó a que no se detectara el vapor inflamable fue que este resultado siendo adsorbido por la superficie interna del tubo de muestra. Esto causó que ningún vapor inflamable alcanzara el detector antes de que se completara la prueba y llevó a la falsa conclusión de que el área de trabajo estaba libre de vapor inflamable.

Este incidente ha destacado la importancia de seleccionar los sistemas correctos para la detección de gases y verificar la eficacia del sistema de detección. El propósito de esta alerta de seguridad es resaltar el riesgo de adsorción si se usa un tubo de muestra inadecuado.

Acción requerida

HSE emitió cuatro acciones que deberán llevarse a cabo:

-Las instrucciones de uso de la mayoría de los detectores de gas recomiendan una verificación del funcionamiento ("prueba funcional") para un nuevo uso previsto, y/o que se lleve a cabo una nueva configuración de muestreo usando la combinación del detector de gas y su tubo de muestra junto con la sustancia de interés, mientras sea posible. Esto es de particular importancia si la sustancia de interés no es la sustancia utilizada para calibrar.

-Por ejemplo, se esperaría que el espacio superior en un frasco de muestra que contenga una muestra líquida de la sustancia de interés a una temperatura por encima de su punto de ignición mida una salida que represente más del 100% de LEL.

- Los tubos de muestra deben ser lo más cortos posible. El aumento en el tiempo de respuesta no debe exceder el tiempo de respuesta del detector de gas sin un tubo de muestra más el tiempo de retardo especificado en el manual del detector de gas, cuando no se especifique en el manual, tomar 3 segundos por metro (por ejemplo, BS EN 60079- 29-1: 2016, sección 5.4.15). La combinación de detector de gas y tubo de muestra debe considerarse inadecuada cuando se exceda este tiempo.

-Particularmente para las pruebas puntuales, los usuarios deben conocer el tiempo de respuesta de la combinación del detector de gas y su tubo de muestra.

Haga clic aquí para leer la Alerta de seguridad en su totalidad.

[Click here to read the Safety Alert in full.](#)



Próximos Seminarios Web del IChemE Safety Centre



Por favor tener presente que las horas son estándar del Reino Unido

El próximo webinar tendrá lugar en Octubre 5 a las 08:30 BST y estará relacionado con el artículo Safety Lore 11 (Seguridad Sabia 11: Fertilizantes de Nitrato de Amonio).

En este webinar, la Dra. Zsuzsanna Gyenes hablará acerca de los incidentes relacionados con los fertilizantes a base de Nitrato de Amonio y ofrecerá recomendaciones claves para evitar la ocurrencia de dichos incidentes en el futuro, mediante dos casos de estudio.

Para registrarse, por favor oprima el siguiente link:

<https://attendee.gotowebinar.com/register/5038284845090090253>

Encima del Techo: Lecciones de Seguridad de Procesos relacionadas con niveles de líquidos en recipientes de proceso y tanques - Noviembre 11 a las 01:00 GMT

Ha habido muchos incidentes en donde la instrumentación de nivel deficiente o defectuosa de las vasijas de proceso y los tanques, o la falta de comprensión de cómo funcionan, han sido una causa contribuyente importante, incluyendo los accidentes mayores en BP Texas City y Buncefield, Reino Unido. En 2005. Dado que los precios mundiales del petróleo cayeron a niveles históricamente bajos en 2020 y existe producción excedente en la mayoría de los países, el almacenamiento de tanques de petróleo crudo y productos refinados asociados ha llenado a su capacidad, ahora pueden requerirse tanques de almacenamiento antiguos, nuevos o reutilizados.

En esta presentación se analizan algunas de las razones por las que las lecturas de los instrumentos de nivel no leen bien o su salida se malinterpreta y cómo esto puede conducir a llenar en exceso una vasija o tanque. También analiza algunos errores comunes de diseño e instalación, así como la disipación de varios mitos relacionados con la medición de nivel. Se considera la operación normal junto con las condiciones anormales, como son la puesta en marcha y la alta ocupación, y cómo en algunas situaciones el diseño de la planta hace que se opere por encima del nivel superior seguro.

[Presione aquí para registrarse](#)

Los seminarios son en idioma inglés. El CSP desarrollará versiones en español de algunos de ellos posteriormente.

Reporte informa que staff de plataforma de gas no comprendió la seriedad de una fuga que pudo haber causado una "gran pérdida de vidas"

7 DE SEPTIEMBRE 2020

Un nuevo reporte publicado por el Ministerio de Energía de Israel dice que el personal que trabaja en una plataforma de gas natural en alta mar no comprendió la gravedad de una fuga de gas que ocurrió en mayo y que pudo haber causado una "gran pérdida de vidas" si se hubiera encendido. Este reporte de investigación sobre la plataforma Leviathan fue ordenado luego de una serie de fallas en los primeros meses seguidos al comienzo de sus operaciones comerciales en enero de 2020.

El Ministerio de Energía contrató a la empresa de ingeniería británica RPS para investigar la plataforma de gas natural, ubicada frente a la costa mediterránea del norte de Israel, después de que ocurrieran más de 30 averías en los primeros cinco meses de operación de la plataforma, informa el Times of Israel.

El reporte dice que el operador de la plataforma, Noble Energy Mediterranean Ltd, con sede en Texas, no había realizado las evaluaciones y verificaciones de seguridad adecuadas, y tampoco había llevado a cabo la investigación y notificación de incidentes. El informe de RPS enumera varias recomendaciones que Noble deberá emplear para poder operar de manera segura.



Plataforma Leviathan - Imagen: Noble Energy

Se hicieron varias pruebas durante junio y julio de 2020 y se realizó una inspección de la Plataforma del 22 al 24 de junio. La plataforma Leviathan comenzó sus operaciones comerciales el 1 de enero de 2020, se encuentra ubicada a seis millas (9,7 km) de Caesarea en el norte de Israel.

La evaluación fue realizada por la División de Petróleo de la Administración de Recursos Naturales de Israel en el Ministerio de Energía y con la participación de inspectores de RPS. La revisión se centró en tres temas: verificación operativa, investigación de incidentes y seguridad funcional.

El reporte, publicado el 31 de agosto, encontró que no se estaba llevando a cabo una verificación operativa en la Plataforma, un incumplimiento importante con las buenas prácticas del sector petrolero. El informe recomienda que la plataforma implemente un esquema de verificación y todos sus procesos asociados que definen y mantienen el desempeño esperado de los elementos críticos de seguridad.

Con respecto a la investigación de incidentes, el reporte señala preocupaciones con respecto a la notificación de eventos, así como con el contenido y la calidad de los reportes sobre incidentes. La recomendación sobre esto es que la plataforma Leviathan debe tomar las acciones necesarias para mejorar la calidad de las investigaciones y garantizar que las lecciones que surgen a partir de los incidentes investigados sean aprendidas.

RPS tampoco encontró evidencia de cumplimiento directo con IEC 61508, ni con el estándar asociado con la industria de procesos IEC 61511. Este es un incumplimiento mayor con los estándares de diseño de Noble; aunque en general es clasificado como un incumplimiento menor con las buenas prácticas de la industria petrolera. Debido a esto, el informe recomienda a Noble llevar a cabo una evaluación de seguridad funcional de nivel 3, que incorpore los elementos necesarios de nivel 1 y 2 de las evaluaciones de seguridad funcional, para garantizar el cumplimiento con los estándares de desempeño de diseño.

La fuga de Gas pudo haber causado "gran pérdida de vidas"

Un punto clave de la investigación fue el descubrimiento de una fuga de gas en la plataforma Leviathan que ocurrió el 2 de mayo. Según el Times of Israel, el personal dijo a los expertos del Ministerio de Energía, que visitaron la plataforma marítima el 5 de mayo, que el incidente no había sido importante. Sin embargo, un informe de una evaluación posterior de Noble encontró que el incidente pudo haber causado una "gran pérdida de vidas" si el gas se hubiera encendido.

En su informe, RPS dijo que estaba de acuerdo con el informe de la evaluación y agregó que era motivo de gran preocupación que el personal de Noble no hubiera dimensionado la gravedad potencial de la fuga. RPS agrega que en el momento de redactar su informe, todavía no existía un informe de investigación detallado sobre la fuga de gas.

RPS también completó sus preocupaciones sobre los reportes de eventos y el contenido y la calidad de los informes de incidentes. Se espera que el personal complete un informe de "cinco razones" para comprender las causas raíz de un accidente, sin embargo, RPS dice que estos tenían a detenerse en "causas aparentes" y no llegaban a encontrar la causa raíz.

Otras cuestiones planteadas por RPS incluyen la falta de implementación de las lecciones aprendidas que surgen de las investigaciones de incidentes en la planificación anticipada para evitar que incidentes similares vuelvan a ocurrir. RPS también dijo que el equipo de gestión de la plataforma Leviathan no parecía saber mucho sobre los estándares de seguridad funcional y que no se habían llevado a cabo ciertas evaluaciones de seguridad.

El informe también encontró que el personal de la plataforma "desconocía casi por completo" la necesidad de verificar que los equipos y sistemas a bordo funcionarían de manera adecuada y segura, un incumplimiento importante con los estándares internacionales y las buenas prácticas en la industria petrolera.

En un comunicado, Noble Energy Mediterranean Ltd dijo: Los socios de Leviathan dan la bienvenida a la evaluación realizada por el Ministerio de Energía durante la fase de puesta en marcha de la Plataforma de Producción Leviathan. La inspección se realizó con total cooperación y transparencia, como se indica en su informe. Es nuestra total intención implementar las recomendaciones del informe para obtener mejoras dentro de los plazos establecidos".

Haga clic en el siguiente enlace para leer el reporte:

[Click here to read the full report into the Leviathan rig.](#)



Lea la edición de Septiembre de la revista Hazardex, trae artículos interesantes y de mucha actualidad:

Peligros Biológicos

* Como manejar los nuevos riesgos que surgen de la Biomanufactura?

Entradas a espacios confinados

* Evitando la instalación de bombas en espacios confinados

Ventiladores

* Ventiladores ATEX – EN 14986

Seguridad de Procesos

* La diferencia entre inflamabilidad y combustibilidad

Iluminación

* Iluminación con LED provee una solución segura para la industria

Lea la versión original en inglés de la publicación en el siguiente enlace:

www.hazardexonthenet.net

Un muerto y un herido resultan del incendio de un gran buque petrolero en la costa de Sri Lanka

7 DE SEPTIEMBRE 2020

Un gran carguero de crudo se incendió el 3 de septiembre frente a la costa de Sri Lanka y ardió durante tres días antes de que se extinguieran las llamas. Una persona murió en el incidente a bordo del buque petrolero MT New Diamond, mientras que otro tripulante resultó herido y fue llevado al hospital en estado grave.

El MT New Diamond, navegaba a 38 millas náuticas (70 km) de Sangamankanda Point al este de Sri Lanka cuando envió una señal de socorro a las autoridades en el Centro Coordinador de Rescate Marítimo en Colombo. El New Diamond tenía una tripulación de 23 personas, 5 ciudadanos griegos y 18 filipinos, y transportaba alrededor de 270.000 toneladas de petróleo crudo desde el puerto de Mina Al Ahmadi en Kuwait hasta el puerto indio de Paradip. También se reportaron 1700 toneladas métricas de diesel que se encontraban almacenadas a bordo para ser utilizadas como combustible.



Imagen: Sri Lanka Navy

La marina de Sri Lanka envió varios barcos y un helicóptero para ayudar en los esfuerzos para combatir el incendio, mientras que cuatro barcos indios y dos barcos antisubmarinos rusos ayudaban en la operación.

El 5 de septiembre, la Marina dijo que no había una amenaza inmediata de derrame de petróleo, pero que si llegase a ocurrir, sería un importante desastre ambiental. Un barco indio que ayudó en la operación dijo que había observado una grieta de 2 metros en el casco del New Diamond por encima de la línea de flotación.



Imagen: Sri Lanka Navy

El New Diamond es un barco petrolero panameño que había sido alquilado por Indian Oil Corp.

Después de que el incendio ardiera durante tres días, la marina de Sri Lanka dijo en un comunicado que el fuego había sido controlado. Sin embargo, debido a las altas temperaturas dentro del barco y los factores ambientales, persistía el riesgo de que pudieran estallar más incendios. Varias embarcaciones se han mantenido cerca del New Diamond para continuar con las operaciones de enfriamiento. El comunicado agregó que las operaciones de salvamento comenzarán en breve.

Reinicio de la única planta de GNL a gran escala en Europa retrasada por fuga de gas

14 DE SEPTIEMBRE 2020

Equinor ha retrasado la reactivación de su planta de GNL (gas natural licuado) Melkøya, que se ubica cerca de la ciudad de Hammerfest en la costa norte de Noruega, hasta el 23 de septiembre debido a una fuga de gas. La planta había estado cerrada por un corto tiempo debido a una interrupción y el inicio de sus actividades estaba programado para las 11:00 del 13 de septiembre.

Según la agencia de noticias Reuters, los servicios de emergencia locales fueron enviados a la planta de GNL Melkøya a las 04:52 del 13 de septiembre después de que se disparara una alarma durante los preparativos para reiniciar la planta. Reuters cita a un portavoz de Equinor para reportar que los servicios de emergencia acudieron al lugar, pero que la situación estaba bajo control.

La planta de GNL Melkøya de Equinor licua gas natural del campo de gas Ártico Snoehvit de Noruega y es la única planta de GNL a gran escala de Europa, que cuenta con la capacidad para procesar 18 millones de metros cúbicos (mcm) de gas por día.



Planta de GNL Melkøya - Imagen: Flickr/Joakim Aleksander Mathisen

Equinor no ha dado más detalles sobre el motivo del cierre o sobre cómo ocurrió la fuga de gas.

Departamento de Energía de EE. UU. invierte \$72 millones de dólares en tecnologías para capturar emisiones de carbón

2 DE SEPTIEMBRE 2020

El 1 de septiembre, el Departamento de Energía de EE. UU. (DOE) anunció una inversión de aproximadamente \$ 72 millones de dólares (€ 54 millones de euros) en fondos federales para apoyar el desarrollo y avance de tecnologías de captura de emisiones de carbono mediante dos anuncios sobre oportunidades de financiamiento (FOA).

Bajo esta iniciativa de investigación y desarrollo en la que deberán compartir los costos, DOE está otorgando \$ 51 millones de dólares a nueve nuevos proyectos sobre fuentes de energía de carbón y de gas natural y sobre fuentes industriales. DOE está otorgando un total de \$ 21 millones de dólares a 18 proyectos sobre tecnologías que eliminan el dióxido de carbono (CO2) de la atmósfera, un proceso conocido como "captura directa de aire".

"Los proyectos seleccionados como parte de esta investigación nos ayudarán a desarrollar las soluciones tecnológicas necesarias para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero", dijo el secretario de Energía, Dan Brouillette. "Esto es fundamental para equilibrar el uso de energía de nuestra nación y para continuar liderando el mundo en la reducción de emisiones".



Imagen: Shutterstock

A través del programa Carbon Capture, Utilization, and Storage R&D de DOE, la oficina de Energía Fósil tiene un portafolio integrado de soluciones tecnológicas que ayudarán a mantener las emisiones de CO2 fuera de la atmósfera. Muchos de estos esfuerzos R&D pueden aplicarse tanto al sector energético como al industrial.

"La misión principal de nuestra oficina es garantizar que Estados Unidos pueda seguir dependiendo de sus recursos de combustibles fósiles para obtener energía limpia y segura. El avance en las tecnologías de captura de emisiones de carbono, incluida la captura directa de aire, contribuye a esa misión", dijo el Subsecretario de Fossil Energy Steven Winberg. "Nuestro objetivo final es desarrollar estas tecnologías para que puedan ser introducidas al mercado y comercializadas.

Bajo el primer FOA, Capture Research and Development (R&D): Engineering Scale Testing from Coal- and Natural Gas-Based Flue Gas and Initial Engineering Design for Industrial Sources, DOE seleccionó nueve proyectos para que recibieran \$51 millones de dólares para R&D con costos compartidos. Estos esfuerzos tienen como objetivo diseñar unos primeros estudios de ingeniería para desarrollar tecnologías que serán utilizadas para capturar el CO2 derivado de la actividad en sitios industriales.

DOE también seleccionó 18 proyectos para recibir \$ 21 millones de dólares bajo el segundo FOA, "Novel Research and Development for the Direct Capture of Carbon Dioxide from the Atmosphere". Estos proyectos se centrarán en el desarrollo de nuevos materiales para utilizar en la captura directa de aire y también completarán las pruebas de campo.

Para ver la lista completa de proyectos seleccionados y sus descripciones, [click here](#).

Para obtener más información sobre los programas de la Oficina de Energía Fósil, visite [The Office of Fossil Energy](#)

Frase de la semana:
"Toma 20 años construir la reputación, y cinco minutos arruinarla".

Warren Buffett

(Multimillonario inversionista y empresario estadounidense)

