Boletín No. 133

Comunicados CSP – Enero 2026

- **Nos complace invitarlos a nuestros** cursos de seguridad de procesos para el año 2026. **Para inscripciones o consultas adicionales puede contactar a** servicios@csp-la.org.
- **Hemos traducido la noticia de la revista Hazardex: "Las Competencias comienzan desde la cima – la importancia de un liderazgo fuerte".**

Puede consultar toda esta información a través de nuestra página web.

Ecopetrol asume control total de proyectos de gas en el Caribe

24 DE DICIEMBRE 2025

Luego de la salida de Shell de los proyectos de gas en el Caribe, Ecopetrol ha asumido su control total. La empresa indicó que en el futuro indicará si mantiene la participación total o si vinculará a un socio estratégico. La Agencia Nacional de Hidrocarburos avaló la cesión de los bloques COL 5, Purple Angel y Fuerte Sur. De esta manera la totalidad de los beneficios económicos y las obligaciones contractuales de estas áreas ahora pertenecen a Ecopetrol.

Estos bloques concentran algunos de los principales hallazgos de gas offshore durante la última década. Los proyectos están en distintas etapas del ciclo de vida y el énfasis de la compañía es avanzar hacia la fase de desarrollo, especialmente en el mercado internacional para llevar el gas a tierra firme.

Ecopetrol deberá trabajar en la viabilidad de las rutas de evacuación, los ajustes regulatorios y los distintos esquemas comerciales para incorporar el gas en la oferta nacional. Estos son aspectos claves para que los descubrimientos puedan traducirse en producción.

Puede leer la noticia original haciendo click aquí.

Actualización Mensual - Redes Sociales del IchemE Safety Center

Enero 2026

ENTRENAMIENTO

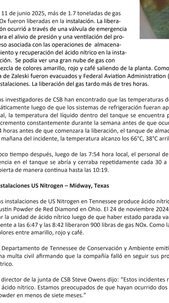
Curso de identificación de peligros, análisis de riesgos y gestión de seguridad de procesos

El portafolio de cursos de seguridad de procesos de IChEme cubre áreas que son claves para gestionar la seguridad de procesos a través de toda la organización: liderazgo, conocimientos y competencias, ingeniería y diseño, sistemas y procedimientos, aseguramiento, factores humanos y cultura. Si está pensando en refrescar o desarrollar conocimiento, los cursos insignia como **HAZOP, LOPA, Fundamentos de Seguridad de Procesos y Seguridad de Hidrógeno,** son realizados de manera presencial, en línea o para nuestros equipos internos.

Explore todos los cursos de seguridad de procesos> -

Siempre, mantenga a salvo primero.
Deborah L. Grubbe, PE, CEng., NAC, NAE

@SafetyIChemE Centre | IChemE Safety Centre | @safetyichEme | fb.me/SafetyIChemE | IChemE Safety Centre



Lea en ingles la edición de enero de la revista Hazardex, trae artículos interesantes y de mucha actualidad:

Integridad de Activos
* Mejorando la integridad de activos a través de todo el panorama

Guia de Evento
* Visite Hazardex Live 2026 en febrero!

Gestión de Activos
* Porque las mediciones pueden aumentar la seguridad para fabricantes de metales

Polvo
* Como controlar efectivamente el polvo durante la producción

Protección contra explosiones
* Evaluando el daño del camino del fuego en carcazas Ex d

Puede leer la edición original en ingles en el siguiente enlace:
www.hazardexonthenet.net

Publican actualización sobre la investigación de dos liberaciones tóxicas

17 DE DICIEMBRE 2025

Chemical Safety and Hazard Investigation Board (CSB) ha publicado una actualización de sus investigaciones sobre incidentes que involucran la liberación de gas de óxido de nitrógeno tóxico (NOx) en las instalaciones de Austin Powder en Ohio y Tennessee.

Los incidentes ocurrieron el 24 de noviembre 2024 en las instalaciones de US Nitrogen de Midway Tennessee, y el 11 de junio en las instalaciones de Red Diamond en McArthur, Ohio. El óxido de nitrógeno es un químico altamente peligroso capaz de causar graves lesiones respiratorias y daños al medio ambiente.

Instalaciones Red Diamond – McArthur, Ohio

El 11 de junio 2025, más de 1.7 toneladas de gas NOx fueron liberadas en la instalación. La liberación ocurrió a través de una válvula de emergencia para el alivio de presión y una ventilación del proceso asociada con las operaciones de almacenamiento y recuperación del ácido nítrico en la instalación. Se podía ver una gran nube de gas con mezcla de colores amarillo, rojo y café saliendo de la planta. Como consecuencia de las emisiones visibles, los residentes de la ciudad cercana de Zaleski fueron evacuados y Federal Aviation Administration (FAA) restringió el espacio aéreo en un radio de 30 millas alrededor de las instalaciones. La liberación del gas tardó más de tres horas.

Imagen: Austin Powder/CSB

Los investigadores de CSB han encontrado que las temperaturas dentro del tanque de almacenamiento de ácido nítrico incrementaron dramáticamente luego de que los sistemas de refrigeración fueran apagados durante un periodo de tiempo extendido. Durante operación normal, la temperatura del líquido dentro del tanque se encuentra por debajo de los 10°C. Con el sistema de agua apagado, la temperatura incremento constantemente durante la semana antes de que ocurriera el incidente. En la mañana del 10 de junio 2025, aproximadamente 24 horas antes de que sobrevenara la liberación, el tanque de almacenamiento se encontraba a 27°C, 1°C inferior a condiciones normales. En la mañana del incidente, la temperatura alcanzo los 66°C, 38°C arriba de lo normal.

Poco tiempo despues, luego de las 7:54 hora local, el personal de mantenimiento descubrió que una válvula de alivio de presión de emergencia en el tanque se abría y cerraba repetidamente cada 30 a 60 segundos, descargando gas NOx. Para las 8:19 la válvula se mantuvo abierta de manera continua hasta las 10:19.

Instalaciones US Nitrogen – Midway, Texas

Las instalaciones de US Nitrogen en Tennessee produce ácido nítrico que es utilizado para la fabricación de explosivos en las instalaciones de Austin Powder de Red Diamond en Ohio. El 24 de noviembre 2024, ocurrieron dos liberaciones de NOx durante múltiples intentos de arrancar la unidad de ácido nítrico luego de que haber estado parada varios días por mantenimiento. Las liberaciones que ocurrieron aproximadamente a las 6:47 y las 8:42 liberaron 900 libras de gas NOx. Como la liberación en Ohio, se podía ver una gran nube de gas con una mezcla de colores entre amarillo, rojo y café.

El Departamento de Tenessee de Conservación y Ambiente emitió una notificación de violación y una orden sobre US Nitrogen, buscando una multa civil afirmando que la compañía falló en seguir sus procedimientos de operación estándar para el arranque de planta de ácido nítrico.

El director de la junta de CSB Steve Owens dijo: "Estos incidentes resaltan los graves riesgos de las operaciones con procesos que involucran el ácido nítrico. Estamos preocupados de que hayan ocurrido dos liberaciones de gas de óxido de nitrógeno en dos instalaciones de Austin Powder en menos de siete meses."

Las investigaciones del CSB sobre los incidentes están en curso. CSB se encuentra revisando el desempeño del equipo, los procedimientos operativos, las salvaguardas, alarmas y respuestas de emergencia. Los hallazgos finales y las recomendaciones de seguridad serán emitidas en el reporte final del CSB.

Lea la actualización de la investigación haciendo click aquí.

CSB publica nuevo video sobre explosión de 2021 que causó la muerte de un trabajador y lesiones a ocho

15 DE DICIEMBRE 2025

Chemical Safety and Hazard Investigation Board (CSB) ha publicado un nuevo video de seguridad de su investigación sobre la explosión e incendio del 8 de abril 2021 que causaron la muerte de un trabajador en las instalaciones de Yenkin-Makestic Paint en Columbus, Ohio. El nuevo video de seguridad, llamado "Baja Presión, Consecuencias Fatales: Explosión en Yenkin-Majestic", incluye una animación del incidente y comentarios de los investigadores.

Este video explica como el 7 de abril 2021, durante operaciones para producir resina, los operadores añadieron inadvertidamente solvente inflamable a un recipiente de baja presión – llamado la vasija, mientras que el agitador de la vasija se encontraba apagado. Como resultado el solvente no se mezcló con la resina como se esperaba. En cambio, formó una capa líquida encima de la resina caliente. Cuando el operador de la vasija descubrió que el agitador estaba apagado lo encendió. Mientras que el agitador comenzó a mezclar la resina con la capa líquida del solvente, el líquido solvente se convirtió en vapor, incrementando rápidamente la presión dentro de la vasija.

Esto resultó en una falla del nuevo manway de la vasija que había sido instalado tres meses antes del incidente. Una nube de vapor inflamable se expandió rápidamente por las instalaciones y en minutos encontró una fuente de ignición causando una explosión masiva y un incendio que ardió por 11 horas. Un empleado murió durante el incidente y otros ocho resultaron heridos.

En el video, Sylvia Johnson – miembro de la junta de CSB, dice: "La investigación del CSB determinó que Yenkin-Majestic falló en garantizar la integridad mecánica del manway recién instalado, que no fue diseñado construido o probado adecuadamente. La compañía tampoco contaba con los controles de ingeniería que pudieron haber prevenido el incidente y no tenía las preparaciones para una respuesta de emergencia adecuada. El resultado es un trágico accidente que pudo haber sido evitado."

De igual manera que en el reporte final del CSB, el video de seguridad cubre tres puntos clave de seguridad que contribuyeron al incidente: integridad mecánica en recipientes de baja presión; selección de salvaguardas; y jerarquía de controles; y respuesta a emergencias. El video también resalta las recomendaciones realizadas por CSB a Yenkin-Majestic, American Petroleum Institute y a American Society of Mechanical Engineers.

"La investigación es ver lo que todos han visto y pensar lo que nadie ha pensado"
Albert Einstein (1879 – 1955)
(Físico Alemán)